

**СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
KISWEL (Южная Корея)**

Омедненная сварочная проволока

Марка		Описание	D, мм	Вес кассеты, кг	НАКС
КС-28	AWS: ER70S-6 Св08Г2С, Св08ГС	Проволока сплошная (омедненная) для MIG/MAG высокопроч. стали (490 МПа). Сварка сталей типа Ст3,Ст30, Ст35, Ст45 и т.д.	0,80	5	
			0,80	15	
			1,00	5	НАКС
			1,00	15	НАКС
			1,00	300	НАКС
			1,20	5	НАКС
			1,20	15	НАКС
			1,20	300	НАКС
			1,40	15	
			1,60	15	НАКС
			2,00	20	

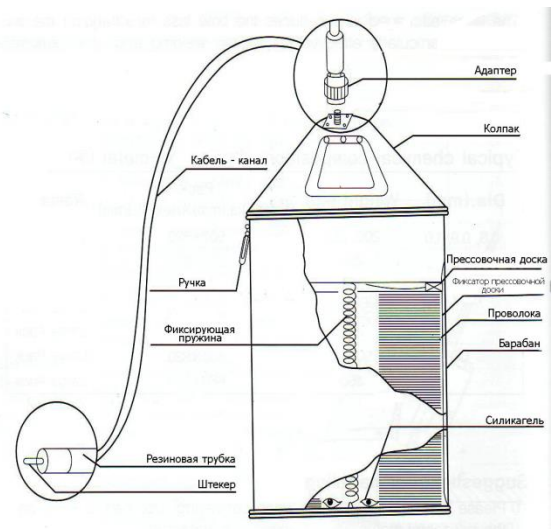
Намотка осуществлена на пластиковую (D300, D200) или каркасную проволочную (WNA) евро катушку с рядной намоткой по 5.15 и 20кг. Каждая катушка запаяна в полиэтиленовую пленку и упакована в картонную коробку.

Сертификат: ISO 14001; BS EN ISO 14001: 2001; KS A 1400: 2001; ISO/TS 16949: 2002.

Аттестовано: ABS; BV; CCS; CWB; DNV; GL; KR; LR; NK; TUV;

**Российским морским регистром судоходства.
Сварочная проволока диаметром 1,2мм
аттестована ВНИИЖТ.**

PAILPACK- это специальная упаковка(контейнер) сварочной проволоки весом 250,300,350,400 и 450кг, состоящий из картонного барабана, колпака, адаптера и кабель - канала. PAILPACK рекомендован для роботизированной, автоматической и полуавтоматической сварки MIG/MAG на стационарных постах.



Марка		Описание	D, мм	Вес кассеты, кг
КС-26	AWS: ER70S-G	Проволока сплошная (омедненная) для MIG/MAG высокопроч. стали (490 МПа). Сварка сталей типа Ст3,Ст30, Ст35, Ст45 и т.д.	1,20	15
			1,20	300

**Сварочная проволока с хим. полировкой**

Марка		Описание	D, мм	Вес кассеты, кг
КС-28CF	AWS: ER70S-6	Проволока сплошная с хим. полировкой для MIG/MAG высокопроч. стали (490 МПа). Сварка сталей типа Ст3, Ст30, Ст35, Ст45 и т.д.	0,80	15
			1,00	15
			1,20	15
			1,60	15

Проволока с улучшенными свойствами подачи предназначена для полуавтоматической сварки углеродистых и высоколегированных сталей как в смеси, так и в чистом CO₂.

Отсутствие омеднения позволяет избежать засорения направляющего канала увеличивая срок службы сварочной горелки.

Проволока особенно рекомендована для роботизированной сварки. Намотка осуществлена на пластиковую (D300, D200) или каркасную проволочную (WNA) евро катушку с рядной намоткой.

Порошковая сварочная проволока

Марка		Описание	D, мм	Вес кассеты, кг	НАКС
К-71TLF	AWS: E71T- 1/1M	Проволока порошковая для сварки высокопроч. стали (490 МПа) MIG в судостр., тяж. промышленности и пр. металлоконструкций	1,00	4,5	
			1,00	15	
			1,20	4,5	НАКС
			1,20	15	НАКС
			1,60	15	

Основные характеристики: отсутствие брызг, хорошее шлакоотделение, отличное формирование шва,

Сертификат: ISO 14001; BS EN ISO 14001: 2001; KS A 1400: 2001; ISO/TS 16949: 2002.

Аттестовано: ABS; BV; CCS; CWB; DNV; GL; KR; LR; NK; TUV; Российским морским регистром судоходства.

Самозащитная (БЕЗ ГАЗА !!!) порошковая сварочная проволока

Марка		Описание	D, мм	Вес кассеты, кг
К-NGS-C	AWS: E71T-GS	Проволока порошковая самозащитная для сварки высокопроч. стали (510 МПа) MIG в автосервисах, в монтажных условиях	0,80	4,5
			1,00	4,5
			1,00	15
			1,20	4,5
			1,20	15



Марка		Описание	D, мм	Вес кассеты, кг
К-71TLF-C (KISWEL Далянь)	AWS: E71T-1/1M	Проволока порошковая для сварки высокопроч. стали (490 МПа) MIG	1,2	4,5
			1,2	15

Проволока аттестована PMPC, BV, DNV, GL, LR, ABC.

Порошковая сварочная проволока для наплавки

Марка		Описание	D, мм	Вес кассеты, кг
К-350HT	HV 350	Проволока порошковая для наплавки	1,2	15
К-450HT	HV 450		1,2	20
К-600HT	HV 600		1,6	15
К-700HT	HV 700		1,2	15
К-800HT	HV 800		1,2	15
			1,6	15

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Порошковая сварочная проволока для сварки нержавеющей стали

Марка		Описание	D, мм	Вес кассеты, кг
К308LT	AWS: E308LT1-1/4 E309LT1-1/4 E316LT1-1/4	Проволока порошковая для нержавеющей сталей	1,2	15
К309LT			1,2	15
К316LT			1,2	15

Нержавеющая сварочная проволока

Марка		Описание	D, мм	Вес кассеты, кг	НАКС
М-308L М-308LSi	AWS: ER308L ER308LSi	Проволока сплошная для нержавеющей сталей, содержащих 18%Cr и 8%Ni	0,80	5	
			0,80	12,5	
			1,00	5	
			1,00	12,5	
			1,20	5	НАКС
			1,20	12,5	НАКС
М-316L М-316LSi	AWS: ER316L ER316LSi	Проволока сплошная для нержавеющей сталей, содержащих 18%Cr и 12%Ni-Mo	0,80	5	
			0,80	12,5	
			1,00	12,5	
			1,00	300	
			1,20	12,5	
			1,20	300	
			1,60	12,5	
М-309L М-309LSi	AWS: ER309L	Проволока сплошная для нержавеющей сталей с углеродистыми	1,00	5,0	
			1,00	12,5	
			1,20	5,0	
			1,20	12,5	
			1,60	12,5	



M-310	AWS: ER310	Проволока сплошная для MAG нержавеющих сталей, содержащих 25%Cr и 20%Ni	1,00	12,5	
			1,20	12,5	
M-347	AWS: ER347	Проволока сплошная для MAG нержавеющих сталей, содержащих 18%Cr и 9%Ni- Nb	0,8	15,00	
			1,0	12,5	
			1,2	5,00	
			1,2	12,50	
M307Si	ER307Si	Проволока сплошная для MAG нержавеющих сталей, содержащих 18%Cr и 8%Ni- 7Mn	1,2	12,50	
M2209	ER2209	22%Cr-9%Ni-Mo	0,8	12,5	
			1,6	12,5	
M430	ER430	16%Cr	0,8	12,5	
			1,6	12,5	

Присадочные прутки для аргонодуговой сварки нержавеющей сталей

Марка		Описание	D, мм	Длина, мм
T-308L T-308LSi	AWS: ER308L ER308LSi	Прутки для TIG нержавеющих сталей, содержащих 18%Cr и 8%Ni	1,20	1000
			1,60	1000
			2,00	1000
			2,40	1000
			3,20	1000
			4,00	1000
T-316L T-316LSi	AWS: ER316L ER316LSi	Прутки для TIG сварки нержавеющих сталей, содержащих 18%Cr и 12%Ni-Mo	1,60	1000
			2,00	1000
			2,40	1000
			3,20	1000
T-309L T-309LSi	AWS: ER309L	Прутки для TIG сварки нержавеющих сталей с углеродистыми	1,60	1000
			2,00	1000
			2,40	1000
			3,20	1000
T-347	AWS: ER347	Прутки для TIG нержавеющих сталей, содержащих 18%Cr и 9%Ni- Nb	1,60	1000
			2,00	1000
			2,40	1000
			3,20	1000

Присадочные прутки для аргонодуговой сварки углеродистых сталей



Марка		Описание	Д, мм	Длина, мм
T-50	AWS: ER70-S6	Прутки для TIG углеродистых и низколегированных сталей	1,60	1000
			2,00	1000
			2,40	1000
			3,20	1000
			4,00	1000
T-40		Прутки присадочные для газовой сварки	2,0	1000
			2,4	1000
			3,2	1000

Присадочные прутки поставляются в пластиковых пеналах по 5 кг.

Электроды для ручной дуговой сварки углеродистых и высокопрочных сталей

Марка		Описание	Д, мм	Длина, мм	НАКС
KR3000	AWS: E6013. OK46.00 MP-3	Тип покрытия - рутиловый. Универсальный электрод, обеспечивающий высокие свойства шва. Легко поджигается в том числе повторно. Рекомендуется для сварки углеродистых сталей.	2,00	300	
			2,60	350	НАКС
			3,20	350	НАКС
			4,00	400	НАКС
			5,00	500	
KH500W	AWS: E7016. LB-52U	Покрытие, обеспечивающее низкое содержание диффузионного водорода в наплавленном металле.	2,6	350	
			3,2	350	
			4,0	400	
K7018	AWS: E7018 OK48.00 УОНИ1355	Тип покрытия - основной. Электрод общего назначения для сварки углеродистых и низколегированных сталей.	2,60	350	НАКС
			3,20	350	НАКС
			4,00	400	НАКС
			5,00	500	
			6,00	500	

Электроды для ручной дуговой сварки нержавеющей сталей

Марка		Описание	Д, мм	Длина, мм
KST308L	AWS: E308L-16	Покрытый электрод для сварки нержавеющей сталей с содержанием 18%Cr и 8%Ni	2,00	300
			2,60	300
			3,20	350
			4,00	350
			5,00	350
KST316L	AWS: E316L-16	Покрытый электрод для сварки нержавеющей сталей с содержанием 18%Cr и 8%Ni-Mo	2,60	300
			3,20	350
			4,00	350
KST309L	AWS E309L-16	Покрытый электрод для сварки нержавеющей сталей с углеродистыми	2,60	300
			3,20	350
			4,00	350
KST347L KST347	AWS E347L-16	Покрытый электрод для сварки нержавеющей сталей с содержанием 18%Cr и 12%Ni-Nb	2,60	300
			3,20	350

Электроды поставляются в упаковке по 5кг.

Электроды KST-308L д.2.0мм – упаковка 2кг.

**Электроды по чугуну**

Марка		Описание	D, мм	Длина, мм
KFN-50	ENiFe-C1/ AWS A5.15	Покрытый электрод для сварки чугуна	3,2	350
			4,0	350
KCF-50	AWS A5.15-90 Без никеля		3,2	350
			4,0	350

Электроды KFN-50 упаковка 2кг

Электроды KCF-5 упаковка 5кг

Электроды для сварки медно-никелевых сплавов (монелей)

Марка		Описание	D, мм	Длина, мм
KWA60	ENiCu-7/ AWS A5.11-05	Сварка медно-никелевых сплавов	3,2	350
			4,0	350

**СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
FIDAT (Италия)****Алюминиевая сварочная проволока**

Марка		Описание	D, мм	Вес кассеты. кг
FI Al Si5	AWS: A5.10 ER4043	Проволока сплошная алюминиевая. Сварка методом MIG алюминиевых литейных Al-Si, Al-Si-Mg сплавов типа АДЗ1, АДЗ3, АДЗ5. Защитный газ-аргон	0,80	2,00
			1,00	2,00
			1,00	7,00
			1,20	2,00
			1,20	7,00
			1,60	2,00
			1,60	7,00
FI Al Mg5	AWS: A5.10 ER5356	Проволока сплошная алюминиевая. Сварка методом MIG алюминиевых Al-Mg сплавов типа АМг3, АМг5, АМг6. Защитный газ-аргон	0,80	2,00
			1,00	2,00
			1,00	7,00
			1,20	2,00
			1,20	7,00
			1,60	2,00
FI Al Mg 4, 5Mn	AWS: A5.10 ER5183	Проволока сплошная алюминиевая. Сварка методом MIG алюминиевых Al-Mg сплавов типа АМг3, АМг5, АМг6. Защитный газ-аргон	1,00	7,00
			1,20	7,00
			1,60	7,00
FI Al 99,7%	AWS: A5.10 ER1070	Проволока сплошная алюминиевая. Сварка методом MIG алюминиевых Al сплавов типа СвА5	1,2	7,00
			1,6	7,00

Сварочная проволока поставляется на пластиковых (D200-2кг, D300-7кг) евро катушках с рядной намоткой. Каждая катушка герметично запаена в полиэтиленовую пленку и упакована в картонную коробку

**Присадочные прутки для аргодуговой сварки алюминиевых сплавов**

Марка		Описание	D, мм	Длина, мм
FI Al Si5	AWS: A5.10 ER4043	Присадочные прутки для сварки алюминия. Сварка методом TIG AC алюминиевых литейных Al-Si, Al-Si-Mg сплавов типа АД31, АД33, АД35.	1,60	1000
			2,00	1000
			2,40	1000
			3.20	1000
			4,00	1000
FI Al Mg5	AWS: A5.10 ER5356	Присадочные прутки для сварки алюминия. Сварка методом TIG AC алюминиевых сплавов Al-Mg, типа АМг3, АМг4, АМг5 и АМг6.	1,60	1000
			2,00	1000
			2,40	1000
			3.20	1000
			4,00	1000
FI Al Mg 4,5 Mn	AWS: A5.10 ER5183	Присадочные прутки для сварки алюминия. Сварка методом TIG AC алюминиевых сплавов Al-Mg, типа АМг3, АМг4, АМг5 и АМг6.	1,60	1000
			2,00	1000
			2,40	1000
			3.20	1000
FIAl99,7%	AWS: A5.10 ER1070	Присадочные прутки для сварки алюминия. Сварка методом TIG AC алюминия Al 99-99,7%, его сплавов типа СвА5	1,60	1000
			2,00	1000
			2,40	1000
			3.20	1000
			4,00	1000

Присадочные прутки производства FIDAT Италия поставляются в картонных упаковках по 5кг