

**Классификация материалов ITALFIL**

Марка	Описание и область применение	Классификация	Гамма	Сварочный процесс	Сектор					
					АВТОПРОМ	КОТЛЫ	НЕФТЕ-ГАЗОПРОВОДЫ И ДОБЫЧА	РЕМОНТ И ВОССТАНОВЛЕНИЕ	СУДОСТРОЕНИЕ	НЕСУЩИЕ И НЕНЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ
EVO 2	Сплошная полированная проволока для сварки как в один, так и несколько проходов углеродистых нелегированных сталей. Автопромышленность, нефтехимическая отрасль, судостроение, производство цистерн и котлов, конструкционные работы и т.д.	SFA-AWS A5.18 ER70S-6 EN ISO 14341-A- G 3Si	НЕЛЕГИРОВАННЫЕ СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	MIG/MAG	X	X	X		X	X
EVO 3	Сплошная полированная проволока для сварки углеродистых нелегированных сталей используемых в металлоконструкциях, автопромышленности, цистернах, судостроении и т.д. Повышенное содержание кремния и марганца обеспечивает меньшую чувствительность к примесям свариваемых материалов, что гарантирует более качественный сварочный шов.	SFA-AWS A5.18 ER70S-6 EN ISO 14341-A- G 4Si		MIG/MAG	X	X	X		X	X
SG1	Используется для сварки углеродистых сталей с содержанием марганца и низколегированных сталей. Характеризуется ограниченным выделением шлака. После сварки металл может быть оцинкован. Применяется на производстве резервуаров, контейнеров, ремонте транспортных средств, конструкционных работах, трубопроводов, котлов, нефтехимическая отрасль, судостроение и т.д.	SFA-AWS A5.18 ER70S-3 EN ISO 14341-A- G 2Si		MIG/MAG, TIG	X	X	X		X	X
SG2	Подходит для сварки С-Мп и низколегированных сталей с механическими характеристиками (R ~ 570 Н / мм²). Автопромышленность, нефтехимическая отрасль, судостроение и индустрия в целом, производство цистерн, котлов, труб, конструкционные работы и т.д.	SFA-AWS A5.18 ER70S-6 EN ISO 14341-A- G 3Si		MIG/MAG, TIG	X	X	X		X	X
SG3	Сварочная проволока с высокой раскисляющей способностью, гарантирует стабильность горения сварочной дуги и сварочной ванны. Подходит для сварки С-Мп сталей с механическими характеристиками R~600 N/mm². Автопромышленность, судостроение, нефтехимия, тяжелые конструкции, несущие строения, трубопроводы, цистерны, контейнеры, бойлеры и т.д.	SFA-AWS A5.18 ER70S-6 EN ISO 14341-A- G 4Si		MIG/MAG, TIG	X	X	X		X	X
70S2	Рекомендуется для сварки сталей с низкими механическими характеристиками, низколегированных сталей, а также сталей с очень окисленной поверхностью. Высокий раскисляющий эффект и плавление титана гарантирует стабильность горения сварочной дуги и сварочной ванны. Общее применение в автопромышленности, легкие конструкции в судостроении, нефтехимическая отрасль, трубопроводы, резервуары, контейнеры, конструкционные работы и т.д.	SFA-AWS A5.18 ER70S-2 EN ISO 14341-A- G 2Ti		MIG/MAG, TIG	X	X	X		X	X
S4	Предназначен для сварки С-Мп сталей со средними механическими характеристиками и низколегированных сталей с прочностью на разрыв R~540 N/mm². Раскисляющий эффект на порядок выше чем у SG1. Судостроение, автопромышленность, нефтехимия, трубопроводы, цистерны, контейнеры, бойлеры, конструкционные работы и т.д.	SFA-AWS A5.18 ER70S-4 EN ISO 14341-A- G 2Si		MIG/MAG, TIG	X	X	X		X	X
SAW1	Подходит для сварки конструкционных нелегированных сталей. Механические характеристики (R~480 N/mm²) в значительной мере варьируются в зависимости от используемого флюса. Судостроение, автопром, несущие конструкции, резервуары, цистерны и т.д.	SFA-AWS A5.17 EL12 EN ISO 14171-A- S1		SAW	X	X	X		X	X
SAW2	Сварка под флюсом углеродистых конструкционных сталей со средним пределом прочности при растяжении.	SFA-AWS A5.17 EM12 EN ISO 14171-A- S2		SAW	X	X	X		X	X
SAW2 Si	Подходит для нелегированных сталей; в основном используется в строительной отрасли. В частности таких, как легкие строительные конструкции, котлы, резервуары, монтаж трубопроводов, кораблестроительная отрасль и т.д. (механические характеристики обусловлены типом используемого флюса)	SFA-AWS A5.17 EM12K EN ISO 14171-A- S2Si		SAW	X	X	X		X	X
GI	Применяется для углеродисто-марганцевых нелегированных сталей для сварки металла небольших толщин. Кузовы, моторные транспортные средства, легкие конструкционные работы, контейнеры и цистерны, трубопроводы (в том числе и газовые), судостроение и т.д.	SFA-AWS A5.2 R45 EN 12536 O I		GAS	X		X		X	X
GII	Применяется для углеродисто-марганцевых нелегированных сталей. Легкие несущие и не несущие конструкции, бойлеры, резервуары, монтаж трубопроводов, автомобилестроение, судостроение и т.д.	SFA-AWS A5.2 R60 EN 12536 O II		GAS	X		X		X	X
<b>Молибденовые стали (Mo)</b>										
EVO Mo	Сплошная полированная проволока для сварки конструкционных жаростойких сталей устойчивых к высокотемпературной ползучести. Трубопроводы, паровые котлы, резервуары высокого давления, газопроводы, отрасль судостроения, химическая и нефтехимическая промышленности, оборудование, строительные краны и т.д. V и Nb повышают устойчивость к деформации, коррозии, окислению и образованию трещин со временем. Подходит для теплоэлектростанций, роторов турбин, нефтехимических заводов и т.д.	SFA-AWS A5.28 ER70S-A1 EN ISO 14341-A- G 2Mo	НИЗКОЛЕГИРОВАННЫЕ СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	MIG/MAG		X	X			X
SG2Mo	Конструкционные жаростойкие стали устойчивые к высокотемпературной ползучести. Трубопроводы, паровые котлы, резервуары высокого давления, газопроводы, отрасль судостроения, химическая и нефтехимическая промышленности, оборудование, строительные краны и т.д. V и Nb повышают устойчивость к деформации, коррозии, окислению и образованию трещин со временем. Подходит для теплоэлектростанций, роторов турбин, нефтехимических заводов и т.д.	SFA-AWS A5.28 ER70S-A1 EN ISO 14341-A- G 2Mo		MIG/MAG, TIG		X	X			X
SG3Mo	Ni-Cr-Mo мелкозернистые жаростойкие стали для применения в условиях низких температур. Паровые котлы, резервуары высокого давления, газопроводы, судостроение, нефтехимическая промышленность, теплообменники, строительство кранов, мостов и т.д.	SFA-AWS A5.28 ER80S-D2 EN ISO 14341-A- G 4Mo		MIG/MAG, TIG		X	X		X	X
GIV	Используется для сварки низко и средне легированных сталей. Сварка труб, резервуаров, котлов под давлением, тяжелых конструкций, строительство трубопроводов, судостроительная отрасль и т.д.	SFA-AWS A5.2 R60-G DIN 8554 G IV		GAS	X	X				X
SAW2Mo	Применяется для сварки труб, резервуаров, котлов под давлением, тяжелых конструкций, строительство трубопроводов, судостроительная отрасль и т.д. Используется для сварки низко и средне легированных сталей.	SFA-AWS A5.23 EA2 EN ISO 14171-A- S2Mo		SAW	X	X				X
<b>Хромо-молибденовые стали (Cr-Mo)</b>										
GV	Подходит для Cr-Mo легированных жаропрочных сталей. Используется в производстве котлов, цистерн, резервуаров, трубопроводов, в судостроении и промышленных предприятиях в целом.	DIN 8554 G V	НИЗКОЛЕГИРОВАННЫЕ СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	GAS	X	X			X	X
SGCrMo1	Для жаростойких сталей, обеспечивает хорошую стойкость к водороду и коррозии сернистыми присадками. Используется для паровых котлов, резервуаров с высоким давлением, трубопроводов, кранов, землеройных машин, прессов, химической и нефтехимической промышленности.	SFA-AWS A5.28 ER80S-G EN ISO 21952-A- G CrMo1Si		MIG/MAG, TIG		X	X			X

Марка	Описание и область применения	Классификация	Гамма	Сварочный процесс	Сектор						
					АВТОПРОМ	КОТЛЫ	НЕФТЕ-ГАЗОПРОВОДЫ И ДОБЫЧА	РЕМОНТ И ВОССТАНОВЛЕНИЕ	СУДОСТРОЕНИЕ	НЕСУЩИЕ И НЕНЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ	
B2	Для теплоустойчивых и стойких к растрескиванию Cr-Mo сталей. Трубопроводы, котлы, грузоподъемное и погрузочно-разгрузочное оборудование. Нефтехимическая отрасль, особенно если задействованы сернистые элементы.	SFA-AWS A5.28 <b>ER80S-B2</b> EN ISO 21952-B- <b>1CM</b>	НИЗКОЛЕГИРОВАННЫЕ СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	MIG/MAG, TIG		X	X			X	
B2L	Заменяет B2 в процессах когда закалка невозможна; индифферентный к растрескиванию. Используется при производстве котлов, а так же при постройке газо- и нефтепроводов, нефтехимической индустрии и т.д.	SFA-AWS A5.28 <b>ER70S-B2L</b> EN ISO 21952-B- <b>1CML</b>		MIG/MAG, TIG		X	X				
SGCrMo2	Cr-Mo легированные стали стойкие к высоким температурам, а так же к износу ударными нагрузками и коррозии. Трубопровод, бойлеры, паровые котлы, емкости с высоким давлением и т.д.	SFA-AWS A5.28 <b>ER90S-G</b> EN ISO 21952-A- <b>G CrMo2Si</b>		MIG/MAG, TIG		X	X			X	
B3	Cr-Mo легированные стали стойкие к высоким температурам и коррозии сернистыми присадками. Нефтепромышленность, трубопроводы, теплоэлектростанции, котлы и паровые котлы, резервуары с высоким давлением.	SFA-AWS A5.28 <b>ER90S-B3</b> EN ISO 21952-B- <b>2C1M</b>		MIG/MAG, TIG		X	X			X	
B3L	Заменяет B3 в процессах когда закалка невозможна; высоко индифферентный к растрескиванию. Трубопроводы, котлы и паровые котлы, резервуары с высоким давлением.	SFA-AWS A5.28 <b>ER80S-B3L</b> EN ISO 21952-B- <b>2C1ML</b>		MIG/MAG, TIG		X	X				
C5M	Cr-Mo легированные стали устойчивые к окислению, жару, коррозии и износу. Отрасли строительства паровых котлов, резервуаров высокого давления, теплоэлектростанций, химических и нефтехимических заводов, а так же направляющих валов, экскаваторов, штампов и т.д.	SFA-AWS A5.28 <b>ER80S-B6</b> EN ISO 21952-A- <b>G CrMo5Si</b>		MIG/MAG, TIG		X				X	
C9M	Хорошая устойчивость к деформации, трещинообразованию, окислению и высокотемпературной коррозии; низкая ударная вязкость. Рекомендуется при постройке газопроводов и особенно оборудования для деструктивной переработки нефти, теплоэлектростанций, а так же резервуаров с высоким давлением.	SFA-AWS A5.28 <b>ER80S-B8</b> EN ISO 21952-A- <b>G CrMo9Si</b>		MIG/MAG, TIG		X				X	
EB2	Cr-Mo легированные стали устойчивы к высоким температурам до 600°C и когда востребована стойкость к высокотемпературной ползучести. Используется в химической и нефтехимической промышленности, постройке газо- и нефтепроводов, резервуаров, котлов и т.д.	SFA-AWS A5.23 <b>EB2</b>		SAW		X	X			X	
EB3	Cr-Mo легированные стали стойкие к высоким температурам и коррозии. Трубопроводы, котлы и паровые котлы, резервуары с высоким давлением.	SFA-AWS A5.23 <b>EB3</b>		SAW		X	X			X	
EB6	Cr-Mo легированные стали устойчивые к окислению, высокотемпературной коррозии и разрушающему воздействию водорода. Паровые котлы, резервуары высокого давления, направляющие ролики, гидроэлектрические станции, нефтехимические заводы и оборудования для деструктивной переработки нефти.	SFA-AWS A5.23 <b>EB6</b>		SAW		X				X	
EB8	Хорошая устойчивость к деформации, трещинообразованию, окислению и высокотемпературной коррозии. Используется при постройке газопроводов и особенно оборудования для деструктивной переработки нефти, а так же резервуаров с высоким давлением.	SFA-AWS A5.23 <b>EB8</b>		SAW		X				X	
<b>Никель-хром-молибденовые стали (Ni-Cr-Mo)</b>											
EVO T1	Сплошная полированная проволока для сварки Ni-Cr-Mo мелкозернистых сталей для применения в условиях низких температур. Используется в отрасли машиностроения и производстве землеройных машин, строительной отрасли, конструкций мостов, цистерн, железнодорожного транспорта, горнодобывающей промышленности, судостроение и т.д.	SFA-AWS A5.28 <b>ER100S-G</b> EN ISO 16834-A- <b>G 55 5 M21 Mn3NiCrMo</b>		MIG/MAG	X				X	X	
EVO T1S	Сплошная полированная проволока для сварки Ni-Cr-Mo мелкозернистых сталей с высоким пределом текучести для применения в условиях низких температур. Судостроительная отрасль, несущие конструкции, нефтехимическая промышленность, краны, мосты, горнодобывающая промышленность, цистерны и резервуары, строительная промышленность и т.д.	SFA-AWS A5.28 <b>ER110S-G</b> EN ISO 16834-A- <b>G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo</b>		MIG/MAG	X				X	X	
C9M Van	Добавление V и Nb повышает устойчивость к деформации, коррозии и окислению. Отличная стойкость к растрескиванию и воздействию водорода. Рекомендуется использовать при постройке гидроэлектростанций, нефтехимических заводов, роторов турбин и т.д.	SFA-AWS A5.28 <b>ER90S-B9</b> EN ISO 21952-A- <b>G CrMo9 1</b>	MIG/MAG, TIG		X				X		
EB9	V и Nb повышают устойчивость к деформации, коррозии, окислению и образованию трещин. Рекомендуется использовать при постройке теплоэлектростанций, нефтехимических заводов, роторов турбин и т.д.	SFA-AWS A5.23 <b>EB9</b>	SAW		X				X		
T1	Ni-Cr-Mo мелкозернистые стали для применения в условиях низких температур. Используется в отрасли машиностроения и производстве землеройных машин, строительной отрасли, конструкций мостов, цистерн, железнодорожного транспорта, горнодобывающей промышленности, судостроение и т.д.	SFA-AWS A5.28 <b>ER100S-G</b> EN ISO 16834-A- <b>G 55 5 M21 Mn3NiCrMo</b>	MIG/MAG, TIG	X				X	X		
T1S	Ni-Cr-Mo мелкозернистые стали с высоким пределом текучести для применения в условиях низких температур. Судостроительная отрасль, несущие конструкции, нефтехимическая промышленность, краны, мосты, горнодобывающая промышленность, цистерны и резервуары, строительная промышленность и т.д.	SFA-AWS A5.28 <b>ER110S-G</b> EN ISO 16834-A- <b>G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo</b>	MIG/MAG, TIG	X				X	X		
100S-1	Ni-Cr-Mo мелкозернистые стали с высоким пределом текучести для эксплуатации в условиях низких температур. Применяется в судостроительной отрасли, несущих конструкциях, промышленном оборудовании, нефтехимическая отрасль, краны, цистерны, горнодобывающее оборудование и т.д.	SFA-AWS A5.28 <b>ER100S-1</b>	MIG/MAG, TIG	X				X	X		
T85	Ni-Cr-Mo мелкозернистые стали с высоким пределом текучести. Грузоподъемное и погрузочно-разгрузочное оборудование, мосты, резервуары, железнодорожная отрасль, шахты, нефте-химия, грохоты и т.д.	SFA-AWS A5.28 <b>ER110S-G</b> EN ISO 16834-A- <b>Mn4Ni1,5CrMo</b>	MIG/MAG, TIG	X				X	X		
T90	Ni-Cr-Mo легированная мелкозернистая сталь с высоким пределом текучести. Грузоподъемное и погрузочно-разгрузочное оборудование, строительная отрасль, машиностроение, судостроение, железнодорожная отрасль, горнодобывающая промышленность, нефтехимическая промышленность и т.д.	SFA-AWS A5.28 <b>ER110S-G</b> EN ISO 16834-A- <b>G 89 4 M21 Mn4Ni2CrMo</b>	MIG/MAG, TIG	X				X	X		
110S-1	Мелкозернистые стали с высоким пределом текучести для эксплуатации в условиях низких температур. Грузоподъемное и погрузочно-разгрузочное оборудование, мосты, резервуары, машиностроение, судостроение, железнодорожная отрасль, шахты, строительная отрасль, автоцистерны, грохоты и т.д.	SFA-AWS A5.28 <b>ER110S-1</b>	MIG/MAG, TIG	X				X	X		
T96	Мелкозернистая, с высоким пределом текучести изотермически закаленная сталь; отличные характеристики при t до -60°C (-76°F). Грузоподъемное и погрузочно-разгрузочное оборудование, мосты, резервуары, машиностроение, судостроение, железнодорожная отрасль, шахты, краны, железные конструкции и т.д.	SFA-AWS A5.28 <b>ER120S-G</b> EN ISO 16834-A- <b>G 89 4 M21 Mn4Ni2,5CrMo</b>	MIG/MAG, TIG	X				X	X		

Марка	Описание и область применение	Классификация	Гамма	Сварочный процесс	Сектор					
					АВТОПРОМ	КОТЛЫ	НЕФТЕ-ГАЗОПРОВОДЫ И ДОБЫЧА	РЕМОНТ И ВОССТАНОВЛЕНИЕ	СУДОСТРОЕНИЕ	НЕСУЩИЕ И НЕНЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ
120S-1	Мелкозернистые, с высоким пределом текучести закаленные стали. Грузоподъемное и погрузочно-разгрузочное оборудование, резервуары, автоцистерны, железнодорожная отрасль, судостроения, горнодобывающая, газопроводы, мосты и т.д.	SFA-AWS A5.28 ER120S-1		MIG/MAG, TIG	X				X	X
<b>Никелевые/Никель-хромовые стали (Ni/Ni-Cr)</b>										
Ni1	Мелкозернистые низколегированные закаленные стали с применением при температуре от -30°C (-22°F) до +350°C (+662°F). Применяется при строительстве кранов, автотранспорта, резервуаров, промышленных объектов и оборудования в целом, газопроводов, в отрасли судостроения и т.д.	SFA-AWS A5.28 ER80S-Ni1 EN ISO 14341-A- G3Ni1		MIG/MAG, TIG		X	X		X	X
Ni25	Эксплуатация при температуре до -60°C (-76°F); для низкоуглеродистых, низколегированных и мелкозернистых сталей. Плиты и листы, резервуары для хранения, трубопроводы и оборудования для криогенной эксплуатации.	SFA-AWS A5.28 ER80S-Ni2 EN ISO 14341-A- G 50 9 M23 2Ni2		MIG/MAG, TIG		X				X
Ni2 SAW	Применяется для углеродистых, низколегированных и никелевых сталей для эксплуатации в условиях низких температур. Криогенный сектор и при необходимости хороших механических характеристик в условиях низких температур.	SFA-AWS A5.23 E Ni 2 EN 14171-A- S2Ni2		SAW		X	X		X	X
GIII	Хорошие показатели ударной вязкости при низкой температуре. Используется для углеродистых и низколегированных сталей при эксплуатации в условиях низких температур. Нефтегазопроводы, резервуары и цистерны и т.д.	SFA-AWS A5.2 R60-G EN 12536 O III		GAS		X	X			X
CORTEN	Отличная стойкость к атмосферной коррозии благодаря наличию Cu, Cr и Ni элементов. Подходит для строительства мостов, кранов, землеройного оборудования, котлов, газопроводов, нефтехимическая и строительная отрасли в целом.	SFA-AWS A5.28 ER80S-G EN ISO 14341-A- G 50 4 C1/ M21 Z3Ni1		MIG/MAG, TIG						X
NICOR	Хорошие показатели механических свойств и стойкость к атмосферной коррозии. Подходит для сварки погрузочно-разгрузочной техники, несущих конструкций, котлов, газопроводов, нефтехимическая отрасль в целом и т.д.	SFA-AWS A5.28 ER80S-G EN ISO 14341-A- ~ G3Ni1		MIG/MAG, TIG						X
CORSAW	Стойкий к атмосферной коррозии. Применяется в строительстве кранов, мостов, несущих конструкций, паровых котлов, резервуаров с высоким давлением, газопроводов, судостроительная и нефтехимическая отрасль.	SFA-AWS A5.28 ER80S-G EN ISO 14341-A- G 50 4 C1/ M21 Z3Ni1		SAW						X
<b>Никель-молибденовые стали (Ni-Mo)</b>										
NiMo 1	Мелкозернистые низколегированные жаростойкие стали для эксплуатации при температуре от -30°C (-22°F) до +350°C (+662°F). Применяется в производстве кранов, автотранспорта, резервуаров, промышленного оборудования, нефтегазопроводов, судостроения и т.д.	SFA-AWS A5.28 ER80S-Ni1 EN ISO 16834-A- Mn3Ni1Mo		MIG/MAG, TIG		X	X		X	X
NiMo 70	Мелкозернистые низколегированные стали с высокими механическими характеристиками и ударной вязкостью при низких температурах. Цистерны и резервуары, газопроводы, судостроение, отрасль индустрии в целом и т.д.	SFA-AWS A5.28 ER100S-G EN ISO 16834-A- G 62 6 C1/ M21 Mn3Ni1Mo		MIG/MAG, TIG		X	X		X	X
NiMo 70 Ti	Мелкозернистые низколегированные стали с высокими механическими характеристиками (S~720 N/mm <sup>2</sup> ), особенно рекомендуется при необходимости в высокой ударной вязкости в условиях низких температур. Строительная отрасль, судостроение, нефтегазопроводы, индустрия в целом и т.д.	SFA-AWS A5.28 ER100S-G EN ISO 16834 -B- N2M2T		MIG/MAG, TIG		X	X			X
<b>СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ НАПЛАВКИ</b>										
250	Cr-Mo легированные стали (1,5% -0,5%) устойчивые к высокой температуре, износу, давлению и ударам. Хорошая сопротивляемость растрескиванию и коррозии сернистых присадок. Рекомендуется для наплавки направляющих роликов, экскаваторов, винтовых конвейеров (шнек), шестерен и зубьев, пресс-форм и штампов, поверхностей вальцов и т.д.	Werkstoff ~ 1.7384 DIN 8555 MSG 1-GZ-250		MIG/MAG, TIG	X				X	
350	Cr-Mo легированные стали (2,5% -1,0%) устойчивые к высокой температуре, давлению и ударам. Хорошая устойчивость к растрескиванию и сернистой коррозии. Рекомендуется для наплавки направляющих роликов, зубьев и шестерен, пуансонов и матриц, экскаваторов, вальцов, дробильных установок, винтов, режущих инструментов, молотов и т.д.	Werkstoff ~ 1.7363 DIN 8555 MSG 5-GZ-350		MIG/MAG, TIG, SAW	X				X	
500	Отличная устойчивость к износу. Используется для наплавки экскаватора, зубьев ковша, сверлильных и ударных инструментов, поперечно-строгальных станков, винтовых конвейеров (шнек), молотов, штампов, направляющих роликов и т.д.	Werkstoff 1.8425 DIN 8555 MSG 2-GZ-500		MIG/MAG, TIG					X	
600	Для поверхностей, требующих особенную стойкость к динамическим ударным нагрузкам. Обеспечивает мартенситную сталь. Наплавленный слой на нелегированной стали обеспечивает твердость поверхности ~ 52 HRC. Применяется для наплавки экскаваторов, винтовых конвейеров, горнодобывающего оборудования, цилиндрических дробильных инструментов, пневматических молотов, упорных стержней, инструментов холодной резки, трещиноватых зажимов и тисков, наковален, гусениц, винтов и т.д.	Werkstoff 1.4718 DIN 8555 MSG 6-GZ-60		MIG/MAG, TIG, SAW					X	
650	Мартенситная сталь, используется для материалов устойчивых к умеренному ударному воздействию и абразивному износу. Рекомендуется применять, в частности, для ремонта сердечников, матриц и пуансонов, цилиндрических дробилок, винтов, молотов, холодно и горяче режущих инструментов и т.д.	Werkstoff 1.2606 DIN 8555 MSG 3-GZ-60T		MIG/MAG, TIG					X	
RC1	Подходит для Cr-Mo и/или Ni-Cr-Mo легированных сталей работающих в условиях высоких температур, абразивного и ударного износа, высокого давления. Режущие инструменты, штампы, направляющие ролики и т.д. (можно использовать для азотированных сталей)	Werkstoff 1.2367 DIN 8555 MSG 3-GZ-40PT		MIG/MAG, TIG, SAW					X	
RC2	Применяется для Cr-Mo и/или Ni-Cr-Mo легированных сталей когда необходима жаростойкость деталей подвергающихся трению, высокому давлению и ударам. Ремонт и/или восстановление цилиндров, конвейерных и направляющих роликов, режущих ножей, наковален, штампов, дробильного оборудования и инструментов средней твердости. (можно использовать для азотированных сталей)	Werkstoff ~ 1.2367 DIN 8555 MSG 3-GZ-50ST		MIG/MAG, TIG, SAW					X	
RC3	Используется для наплавки деталей подверженных сильному абразивному и компрессионному износу в сочетании с ударными и температурными воздействиями на них. Наковальни, ролики, цилиндры, шестерни. Данный материал может подвергаться шлифованию и затачиванию, или обработан вольфрамовыми твердосплавными инструментами.	Werkstoff ~ 1.2343 DIN 8555 MSG 3-GZ-55ST		MIG/MAG, TIG, SAW					X	
RC9	Рекомендуется для ремонта быстрорежущих сталей (например Werkstoff № 1.3316, 1.3333, 1.3344, 1.3346). Шестерни, рабочие инструменты (например токарный станок), режущее и сверлильное оборудование, матрицы, пуансоны и т.д.	Werkstoff 1.3343 DIN 8555 MSG 4-GZ-60-S		MIG/MAG, TIG					X	

Марка	Описание и область применение	Классификация	Гамма	Сварочный процесс	Сектор					
					АВТОПРОМ	КОТЛЫ	НЕФТЕ-ГАЗОПРОВОДЫ И ДОБЫЧА	РЕМОНТ И ВОССТАНОВЛЕНИЕ	СУДОСТРОЕНИЕ	НЕСУЩИЕ И НЕНЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ
P20	Наплавочная проволока с составом хрома, марганца и молибдена. Пресс-формы для литья пластмасс, структура горячеканальных пресс-форм и литья под давлением, общие комплектующие машиностроения.	Werkstoff 1.2330 AISI P20		MIG/MAG, TIG				X		
S7	Проволока подходит для сварки инструментальных сталей с высокими характеристиками ударостойкости. Превосходная стойкость к отжигу при умеренно высоких температурах. Такое сочетание характеристик делает эту проволоку пригодной для применения в холодных и горячих средах. Клепальные молотки, бетоноломы, склепочный штамп, штамп для порошковых металлов, высечные штампы, дюбеля, сверла, бурильные плиты, все типы штампов (для пластмасс, для холодной штамповки, вырубные, гибочные) и т.д.	Werkstoff ~ 1.2357 AISI S7		MIG/MAG, TIG				X		
A2	Подходит для сварки инструментальной стали холодной обработки с высокой стойкостью к износу и хорошими характеристиками постобработки. Режущий и штамповочный инструмент, лезвия ножниц, ролики, шкивы, измерительные приборы и т.д.	Werkstoff 1.2363 AISI A2		MIG/MAG, TIG				X		
41.30	Низколегированная Cr-Mo сварочная проволока высокой прочности используется для сварки сплавов аналогичного химического состава. Обладает превосходными свойствами тягучести, ударной стойкости и стрессоустойчивости. Используется в авиационной отрасли, конструкции шатунов в автомобильной отрасли, крепежных деталях, шестернях, болтах, осей и т.д.	Werkstoff 1.7218 AISI 4130		MIG/MAG, TIG				X		
H13	Сварочная проволока для горячей обработки инструментальных сталей с превосходными характеристиками на разрыв и износостойкостью в условиях горячей среды, и стойкостью к термическому растрескиванию. Используется для ремонта сердечников, матриц и пуансонов, цилиндрических дробилок, шнеков, обычных и гидравлических молотков и т.д.	Werkstoff 1.2344 AISI H13		MIG/MAG, TIG				X		
M7	Предназначена для наплавки Mo-легированной быстрорежущей стали. Ремонт и производство деталей из быстрорежущей стали. Не проводя мягкий отжиг сварочный шов может быть обработан исключительно шлифованием. Рекомендуется для режущего инструмента, зубил, вращающихся резцов, всех типов сверл, метчиков, фрез, инструментов холодной штамповки и т.д.	Werkstoff 1.3348 AISI M7		MIG/MAG, TIG				X		